



COMPRESSEUR à PISTONS SANS HUILE 19,5M³/H MAXAIR 20/20



DESRIPTIF

Compresseur de chantier monophasé, groupe monobloc sans huile bicylindre en V, sur cuve 17 litres.

Compact avec grosses roues pour déplacement plus facile.

Sans huile pour un air plus propre et un entretien limité.

Débit aspiré 19,5 m³/h soit 325 l/min - Débit restitué (6 bar) : 12 m³/h soit 200 l/min.

Nombre de pistons : 2 V.

Niveau sonore : 79 dB(A).

Pression de service : 17 bars.

Temps de montée en pression de 0 à 10 bars : 53 secondes.

Puissance du moteur : 2,6 CV / 1,9 kW.

Tension d'alimentation : 230 volts/1Ph.

Dimensions 66 x 71 x 106 cm.

Poids : 54 kilos.

Équipement : Tableau de bord (Rampe régulateur / 2 sorties réglées raccord rapide / Manomètre pression de cuve / Manomètre pression réglée) / Moteur monophasé 1 450 tr/min / Châssis tubulaire grosse section / Brancard rabatable / Plateau/tablette porte enrouleur / Flexible HT liaison groupe/cuve / Roues gonflables gros diamètre / patins amortisseurs / Contacteur manométrique / Soupape de sécurité CE / Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 1,90 m.



DETAILS

Compresseur à Pistons Sans Huile MAXAIR 19,5m³/h

[Télécharger la notice](#)

[Télécharger la fiche technique](#)

Code

502947